

Tri-Carb 3-Flute End Mills for Roughing & Semi-Roughing

Improved productivity in Milling Stainless Steel, Nickel and Titanium Alloys. Approaching High-Strength and Heat-Resisting Materials.

Benefits:

- Increased productivity
- Improved surface finish
- Longer tool life
- Reduced need for coolant
- More accurate cutting



Features:

- Optional shank neck
- Faced hook
- High hardness
- Short length
- Enhanced corner strength
- Application-specific carbide
- Corner radius
- Ti-NAMITE-A (AlTiN) coated
- Maximum rigidity
- High shear geometry
- High transverse rupture strength



Fresas Tri-Carb de 3 filos para desbastado y semidesbastado

Productividad mejorada en el fresado de aleaciones de titanio, acero inoxidable y níquel. Abordaje de materiales de altas resistencias mecánicas y resistentes al calor.

Ventajas:

- Aumento de la productividad
- Mejor acabado de la superficie
- Mayor vida útil de la herramienta
- Reducción en la necesidad de refrigerante
- Mayor exactitud en los cortes

Características:

- Cuello opcional en el mango
- Filo pulido en forma de gancho
- Alta dureza
- Longitud reducida
- Resistencia aumentada en las esquinas
- Carburo específico para la aplicación
- Radio de esquina
- Recubiertas con Ti-NAMITE-A (AlTiN)
- Máxima rigidez
- Geometría de alto corte
- Alta resistencia a la ruptura transversal

Fraises à queue Tri-Carb 3 goujures pour dégrossissage et semi-dégrossissage

Amélioration de la productivité dans le fraisage des alliages d'acier inoxydable, de nickel et de titane. Approche des matériaux très durs et résistants à la chaleur.

Avantages :

- Productivité accrue
- Meilleure finition des surfaces
- Longévité accrue des outils
- Consommation moindre de liquide de refroidissement
- Fraisage plus précis

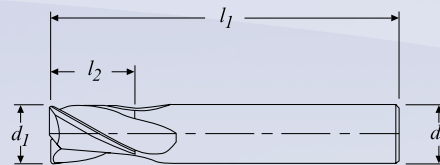
Caractéristiques :

- Col à tige optionnel
- Crochet strié
- Dureté supérieure
- Longueur courte
- Résistance des coins renforcée
- Carbure adapté à l'application
- Rayon de coin
- Revêtement Ti-NAMITE-A (AlTiN)
- Rigidity maximale
- Géométrie de taille élevée
- Résistance élevée à la rupture transversale

Tri-Carb 3-Flute End Mills for Roughing & Semi-Roughing



Diameter	Tolerances (inch)	
	d_1	d_2
1/8 - 1	+ .000 / - .002	- .0001 / - .0004
Corner Radius: + .000 / - .002		



Cutting Diameter d_1	Length of Cut l_2	Overall Length l_1	Shank Diameter d_2	Corner Radius	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.
1/8	1/4	1-1/2	1/8	.010	91200
3/16	5/16	2	3/16	.010	91201
1/4	3/8	2-1/2	1/4	.010	91202
5/16	7/16	2-1/2	5/16	.010	91203
3/8	1/2	2-1/2	3/8	.011	91204
1/2	5/8	3	1/2	.015	91205
5/8	3/4	3-1/2	5/8	.019	91206
3/4	1	4	3/4	.023	91207
1	1-1/4	4	1	.030	91208



Series 65



Tri-Carb 3-Flute End Mills for Roughing & Semi-Roughing – 3-Flute

Serie 65



Fresas Tri-Carb de 3 filos para desbastado y semidesbastado – 3 filos

Série 65



Fraises à queue Tri-Carb 3 goujures pour dégrossissage et semi-dégrossissage – 3 goujures

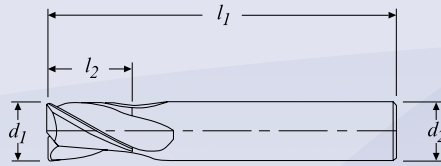




Tri-Carb 3-Flute End Mills for Roughing & Semi-Roughing

Metric Series

65M



Tolerances (mm)

Diameter	d ₁	d ₂
3 – 6	+0,00/–0,03	+0,00/–0,01
> 6 – 10	+0,00/–0,04	+0,00/–0,01
> 10 – 20	+0,00/–0,05	+0,00/–0,01

Corner Radius: +0,00/–0,05



Series 65M



Tri-Carb 3-Flute End Mills for Roughing & Semi-Roughing – 3-Flute

Serie 65M



Fresas Tri-Carb de 3 filos para desbastado y semidesbastado – 3 filos

Série 65M



Fraises à queue Tri-Carb 3 goujures pour dégrossissage et semi-dégrossissage – 3 goujures

Cutting Diameter d ₁ mm	Length of Cut l ₂ mm	Overall Length l ₁ mm	Shank Diameter d ₂ mm	Corner Radius	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.
3	6	38	3	0,25	91300
4	8	50	4	0,25	91301
5	8	50	6	0,25	91302
6	9	63	6	0,25	91303
8	11	63	8	0,25	91304
10	13	63	10	0,30	91305
12	15	75	12	0,36	91306
16	19	89	16	0,48	91307
20	26	100	20	0,61	91308

